

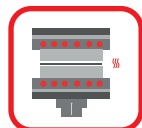
PRESSMATIK

PMH-VB PRENSA HIDRÁULICA **PLATOS AQUECIDOS**
Hydraulic Press for Assembly and Disassembly of Solid Tires

APLICAÇÕES

Applications

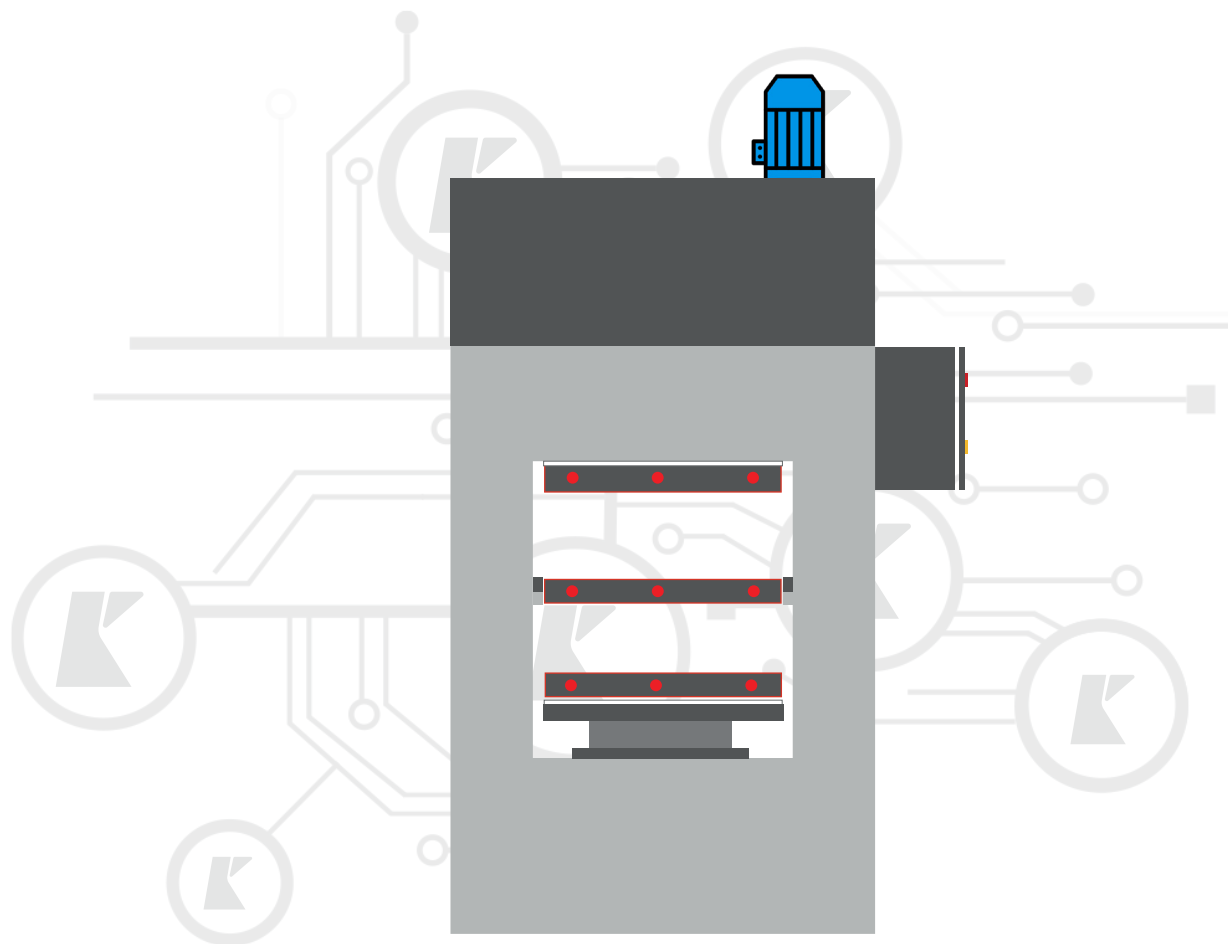
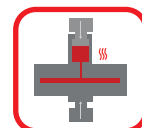
VULCANIZAÇÃO



MOLDAGEM



TRANSFER



Conheça
mais sobre
a Pressmatik



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

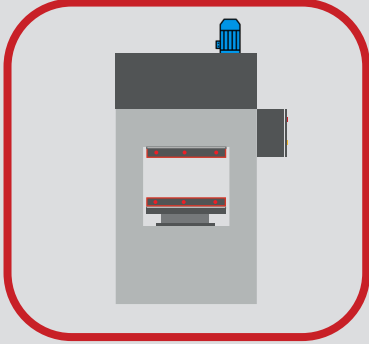
Technical Specifications

	UNID.	40T	40T	63T	80T	80T	110T	110T	125T	160T	160T
Tamanho Size	-	I	II	I	I	II	I	II	I	I	II
Força de avanço Forward force	t	40	40	63	80	80	110	110	125	160	160
Força de retorno Return force	t	4	6,3	6,3	8	8	11	11	12	16	16
Curso do cilindro (Ascendente) Cylinder stroke (Upward)	mm	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Abertura entre platôs Opening between platens	mm	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Velocidade Avanço rápido Rapid advance speed	mm/s	200	225	225	225	225	195	195	170	170	170
Velocidade Fechamento Closing speed	mm/s	20	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Velocidade retorno Return speed	mm/s	130	130	130	130	130	130	130	150	150	150
Dimensões dos plâtos Platen dimensions	mm	300 x 300	400 x 400	400 x 400	400 x 400	400 x 400	400 x 400	400 x 400	500 x 500	500 x 500	500 x 500
Quantidade de vãos Number of gaps	Q	1	1	1	1	2	1	2	1	1	2
Motor Motor	CV	10	15	15	20	20	30	30	30	30	30
Capacidade de óleo (AW46) Oil capacity (AW46)	l	160	180	180	220	220	260	260	260	360	360
Peso aproximado Approximate weight	Kg	4.000	5.000	5.000	6.000	7.000	7.000	8.500	8.000	10.500	11.500

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

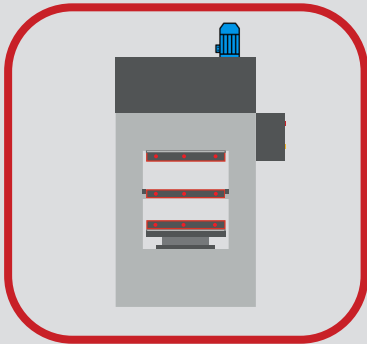
Technical Specifications

	UNID.	200T	200T	250T	315T	400T	500T	630T
Tamanho Size	-	I	II	I	I	I	I	I
Força de avanço Forward force	t	200	200	250	315	400	500	630
Força de retorno Return force	t	20	20	25	30	40	50	60
Curso do cilindro (Ascendente) Cylinder stroke (Upward)	mm	600	600	600	600	600	600	600
Abertura entre platôs Opening between platens	mm	600	600	600	600	600	600	600
Velocidade Avanço rápido Rapid advance speed	mm/s	200	200	200	240	250	300	300
Velocidade Fechamento Closing speed	mm/s	5~15	5~15	5~12	5~15	5~12	5~12	4~10
Velocidade retorno Return speed	mm/s	150	150	150	150	150	150	150
Dimensões dos plâtos Platen dimensions	mm	600 x 600	600 x 600	650 x 650	700 x 700	800 x 800	850 x 850	900 x 900
Quantidade de vãos Number of gaps	Q	1	2	1	1	1	1	1
Motor Motor	CV	30	30	40	50	60	75	75
Capacidade de óleo (AW46) Oil capacity (AW46)	l	380	380	460	560	700	900	1.000
Peso aproximado Approximate weight	Kg	11.000	12.000	12.000	20.000	21.500	32.000	45.000



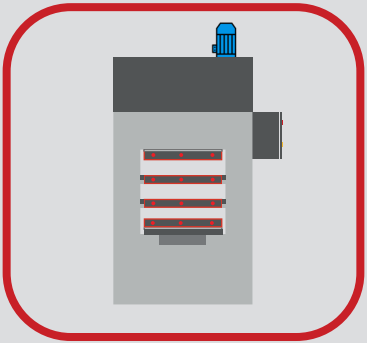
1 (Um) vão

1 (one) gap between the platens



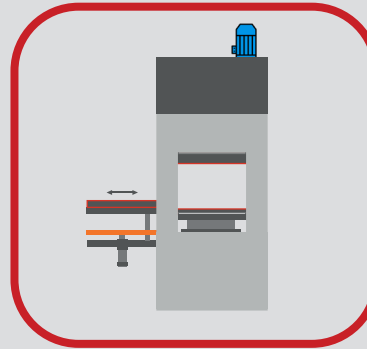
2 (Dois) vãos

2 (Two) gap between the platens



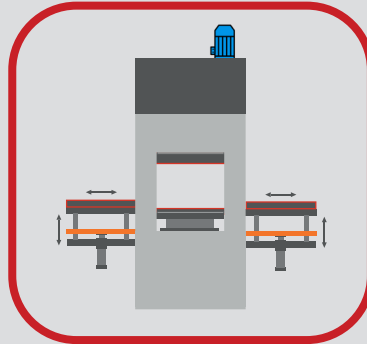
3 (Três) vãos

3 (Three) gap between the platens



Mesa simples para alimentação com sistema de extração automática

Simple feeding table with automatic extraction system.



Mesas duplas para alimentação com sistema de extração automática

Double feeding tables with automatic extraction system.

ITENS OPCIONAIS:

Optional items

- **CLP+IHM (Controlador logico programavel + Interface homem maquina)**
PLC+HMI (Programmable Logic Controller + Human-Machine Interface)
- **Degasagem**
Degassing
- **Aquecimento dos platôs por vapor ou oleo térmico**
Heating of the platens by steam or thermal oil
- **Platôs preparados para sistema de resfriamento**
Platens prepared for a cooling system
- **Válvulas proporcionais de vazão e pressão**
Proportional flow and pressure valves
- **Mesa preparação/extração, simples ou dupla**
Preparation/extraction table, single or double
- **Cilindros destacadores**
Ejector cylinders
- **Bomba baixo ruido**
Low-noise pump
- **Trocador de calor para resfriamento do óleo**
Heat exchanger for oil cooling
- **Pintura customizada**
Custom painting

APLICAÇÕES:

Applications

- **Indicada para fabricação de peças automotivas, coxins, patins de freio e outras**
Recommended for the manufacture of automotive parts, engine mounts, brake pads, and others.
- **Setup rapido do ferramental, maior durabilidade das ferramentas, melhor qualidade das peças estampadas.**
Quick tool setup, longer tool life, better quality of stamped parts.
- **Baixa manutenção, ruido e vibração**
Low maintenance, noise, and vibration.
- **Segurança, atende as mais exigentes normas de segurança.**
Safety, meets the most demanding safety standards.
- **Vulcanização, Colagem, moldagem, injeção por transferencia.**
Vulcanization, bonding, molding, transfer injection.
- **Empresas metalurgicas, autopeças, motopeças, industria de borracha, fabricantes de calçados, tapetes, peças tecnicas em silicone e etc.**
Metallurgical companies, auto parts, motorcycle parts, rubber industry, shoe manufacturers, carpets, technical silicone parts, etc.
- **Borrachas, metal-borracha, Fibras, Compostos, Madeira e outros**
Rubber, metal-rubber, fibers, composites, wood, and others.

**Consulte-nos para outros modelos, capacidades ou aplicações.
Consult us for other models, capacities or applications.*

Obs: Padrão para todas as maquinas deste catalogo: Rasgo/canais "T" na mesa e martelo, em "Paralelo" fabricados conforme norma DIN508 Distancia entre mesa a solo de 850mm | Adequadas as normas de segurança conforme NR12 e NR10 | 220v trifasico - Para alterações e modificações consultar o departamento técnico.

Standard for all machines in this catalog: "T" slots/channels on the table and hammer, in "Parallel," manufactured according to DIN 508 standard. Distance between table and floor of 850mm. Compliant with safety standards according to Category 4. 220V three-phase. For alterations and modifications, consult the technical department.

ABIMAQ

apexBrasil

PEIEX

BNDES

CE



Av. Caibar Schutel, 123 - Jardim Aeroporto | Araraquara - SP CEP: 14808-362



+55 16 3014-8368



+55 16 3463-7110



+55 16 99764-6232

**PRESS
MATIK**
PRENSAS E EQUIPAMENTOS HIDRAULICOS