

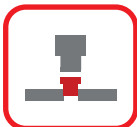
PRESSMATIK

PMH-WK PRENSA HIDRÁULICA **DE OFICINA**
Workshop Hydraulic Press

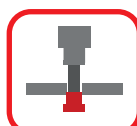
APLICAÇÕES

Applications

MONTAGEM



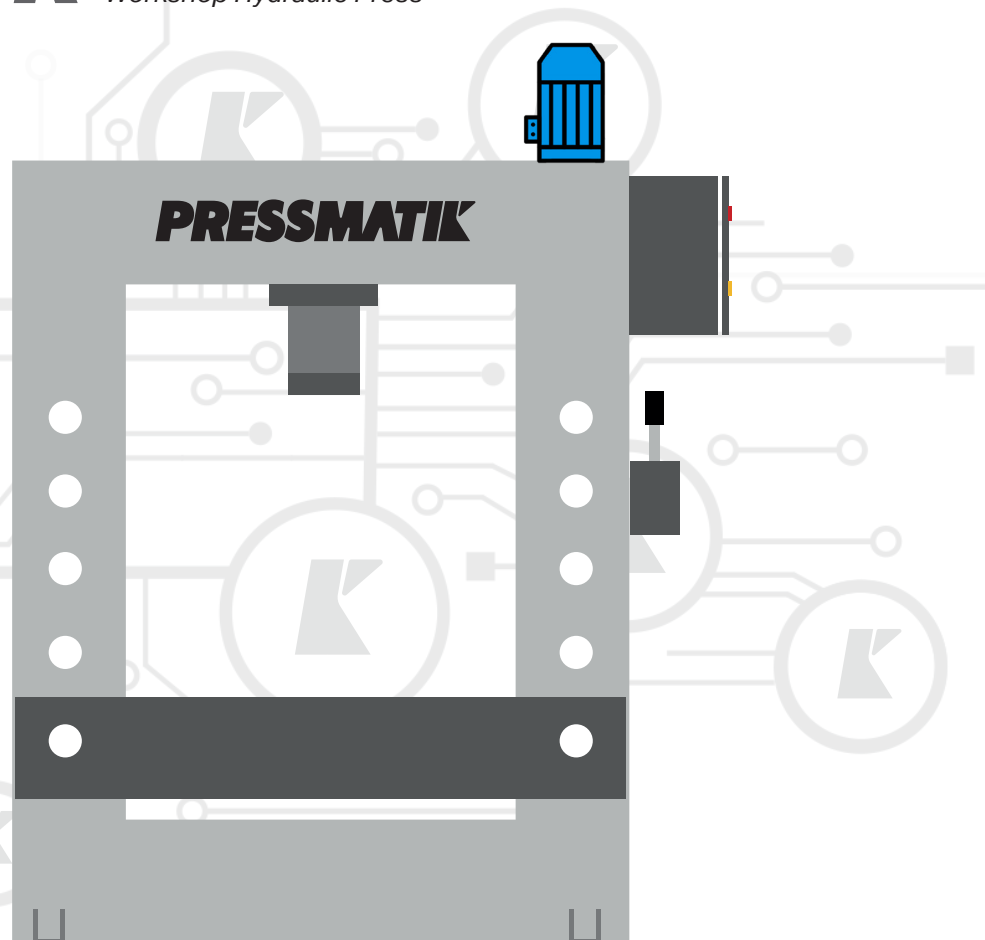
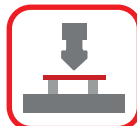
DESMONTAGEM



DOBRA



ENDIREITAMENTO



Conheça
mais sobre
a Pressmatik



www.pressmatik.com

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Technical Specifications

	UNID.	20T	20T	40T	40T	63T	80T	110T	110T	125T	125T
Tamanho Size	-	I	II	I	II	I	I	I	II	I	II
Capacidade Capacity	I	20	20	40	40	63	80	110	110	125	125
Abertura entre Mesa e Pistão (máx.) Opening between Table and Piston (max.)	t	800	800	800	900	900	900	900	900	900	900
Abertura entre Mesa e Pistão (mín.) Opening between Table and Piston (min.)	mm	200	400	200	400	400	400	400	400	400	400
Curso do cilindro Cylinder stroke	mm	200	400	200	400	400	400	400	400	400	400
Veloc. Aproximação Approach speed	mm/s	10	10	7	7	7	7	7	7	7	7
Veloc. Prensagem Pressing speed	mm/s	10	10	7	7	7	7	7	7	7	7
Veloc. Retorno Return speed	mm/s	14	14	12	12	12	12	10	10	12	12
Motor Motor	CV	3	3	4	4	6	7,5	7,5	7,5	10	10
Frente (entre colunas) Front (between columns)	mm	600	700	600	700	820	1.000	1.000	1.200	1.100	1.200
Profundidade (entre colunas) Depth (between columns)	mm	200	300	200	300	300	300	300	400	300	400
Capacidade de óleo (AW46) Oil capacity (AW46)	I	15	15	20	20	45	60	60	60	75	75
Peso aproximado Approximate weight	mm	300	400	500	600	800	1.000	1.100	1.200	1.250	1.350
Comprimento Length	mm	700	800	700	800	920	1.100	1.100	1.300	1.300	1.300
Largura Width	mm	300	400	300	400	400	400	400	500	500	600
Altura Height	Kg	1.800	1.800	2.000	2.000	2.250	2.350	2.400	2.400	2.400	2.400

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Technical Specifications

	UNID.	160T	160T	160T	160T	200T	200T	250T	250T	300T	300T	400T	400T
Tamanho Size	-	I	II	III	IV	I	II	I	II	I	II	I	II
Capacidade Capacity	t	160	160	160	160	200	200	250	250	300	300	400	400
Abertura entre Mesa e Pistão (máx.) Opening between Table and Piston (max.)	mm	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900
Abertura entre Mesa e Pistão (mín.) Opening between Table and Piston (min.)	mm	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Curso do cilindro Cylinder stroke	mm	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Veloc. Aproximação Approach speed	mm/s	7	7	7	7	6	6	7	7	6	6	5	5
Veloc. Prensagem Pressing speed	mm/s	7	7	7	7	6	6	7	7	6	6	5	5
Veloc. Retorno Return speed	mm/s	12	12	12	12	10	10	12	12	10	10	10	10
Motor Motor	CV	12,5	12,5	12,5	12,5	15	15	20	20	20	20	25	25
Frente (entre colunas) Front (between columns)	mm	1.100	1.200	1.400	1.600	1.300	1.500	1.400	1.600	1.400	1.600	1.400	1.600
Profundidade (entre colunas) Depth (between columns)	mm	400	450	500	550	450	550	450	600	550	600	550	600
Capacidade de óleo (AW46) Oil capacity (AW46)	l	100	100	100	100	120	120	150	150	180	180	220	220
Peso aproximado Approximate weight	Kg	1.300	1.400	1.500	1.600	2.300	2.500	2.800	3.200	4.500	6.000	6.000	7.500
Comprimento Length	mm	1.500	1.500	2.000	2.200	1.800	2.000	1.900	2.200	2.300	2.500	2.500	2.500
Largura Width	mm	600	700	700	750	800	900	800	1.000	1.300	1.500	1.500	1.600
Altura Height	mm	2.550	2.550	2.550	2.550	2.800	2.800	2.550	2.550	3.000	3.000	3.100	3.100

ITENS DE SÉRIE:

Standard features

Ponta da haste roscada com martelo tipo postiço
Threaded rod end with replaceable hammer

Corrente para elevação da mesa através da haste
Chain for table elevation via rod

Botão de emergência
Emergency button

Console bimanual com simultaneidade
Two-hand control console with simultaneity

Motorizada (220 trifásico)
Motorized (220V three-phase)

**Consulte-nos para outros modelos, capacidades ou aplicações.
Consult us for other models, capacities or applications.*

APLICAÇÕES:

Applications

Universal
Universal

Indicada para oficinas de manutenção ou linhas de montagem
Suitable for maintenance workshops or assembly lines.

Baixa manutenção, ruído e vibração
Low maintenance, noise, and vibration.

Segurança, atende as mais exigentes normas de segurança.
Safety: meets the most stringent safety standards.

Corte, dobra, repuxo, rebarbação, montagem e desmontagem, moldagem, compactação, dentre inúmeros outros.
Cutting, bending, drawing, deburring, assembly and disassembly, molding, compaction, among numerous other operations

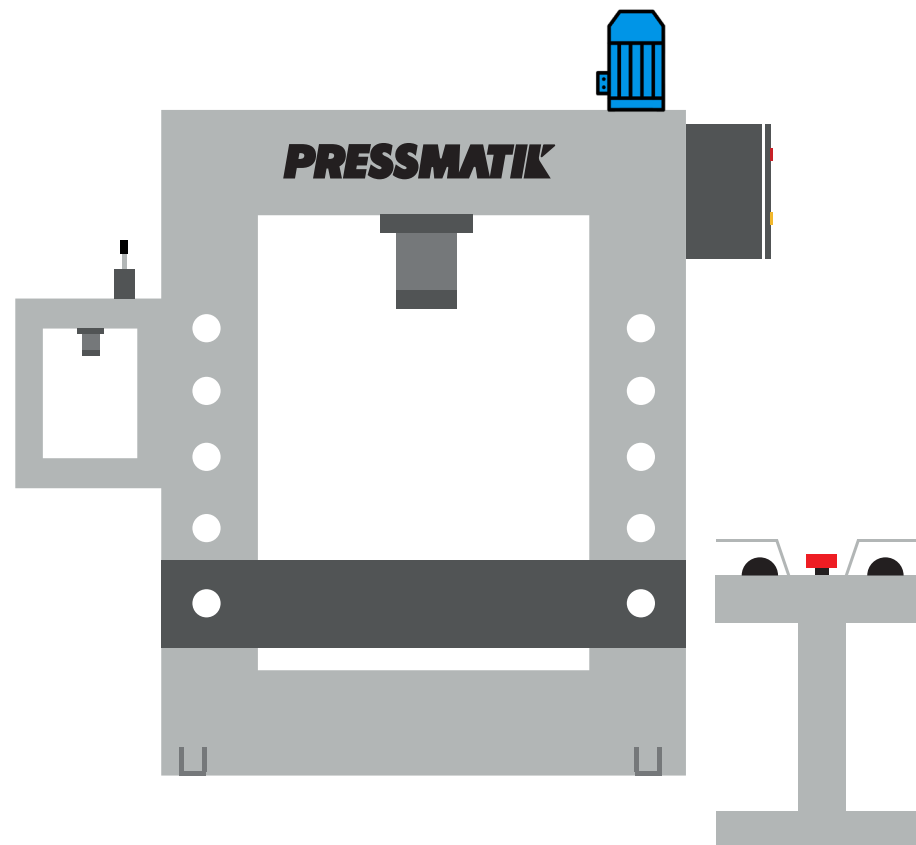
Todos os tipos de empresas, metalúrgicas ou não.
Suitable for all types of companies, whether metallurgical or not.

Montagem e desmontagem de eixos, rotores, motores, redutores, buchas e outros, alinhamento de eixos e vigas, corte e dobra.
Assembly and disassembly of shafts, rotors, motors, reducers, bushings, and others, shaft and beam alignment, cutting and bending.

ITENS OPCIONAIS:

Standard features

- Acionamento por console bimanual
Two-hand console operation
- Prensa manual auxiliar (fixa na lateral)
Auxiliary manual press (fixed on the side)
- Blocos em "V"
"V" blocks
- Mesa fixa "Lisa" ou com canais "T"
Fixed table "Smooth" or with "T" slots
- Cilindro com movimento direita/esquerda
Cylinder with right/left movement
- Cortina de luz
Light curtain
- Bloco manifold monitorado - cat.4
Monitored manifold block - cat.4
- Elevação da mesa automática (cilindros laterais)
Automatic table lifting (side cylinders)
- Pintura customizada
Custom paint



Obs: Padrão para todas as máquinas deste catálogo: Rasgo/canais "T" na mesa e martelo, em "Paralelo" fabricados conforme norma DIN508 Distância entre mesa e solo de 850mm | Adequadas as normas de segurança conforme NR12 e NR10 | 220v trifásico - Para alterações e modificações consultar o departamento técnico.

Standard for all machines in this catalog: "T" slots/channels on the table and hammer, in "Parallel," manufactured according to DIN 508 standard. Distance between table and floor of 850mm. Compliant with safety standards according to Category 4. 220V three-phase. For alterations and modifications, consult the technical department.



apexBrasil



📍 Av. Caibar Schutel, 123 - Jardim Aeroporto | Araraquara - SP CEP: 14808-362

☎ +55 16 3014-8368 ☎ +55 16 3463-7110 📞 +55 16 99764-6232

**PRESS
MATIK**
PRENSAS E EQUIPAMENTOS HIDRAULICOS