

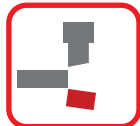
PRESSMATIK

PMH-PR PRENSA HIDRÁULICA TIPO H COM MARTELO GUIADO POR PRISMAS *H-type hydraulic press with prism-guided hammer*

APLICAÇÕES

Applications

CORTE



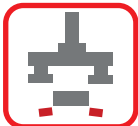
ESTAMPAGEM



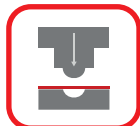
DOBRA



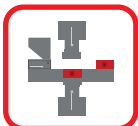
REBARBAÇÃO



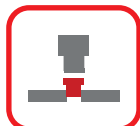
REPUXO



COMPACTAÇÃO



MONTAGEM



MOLDAGEM



Conheça
mais sobre
a Pressmatik



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Technical Specifications

	UNID.	40T	40T	40T	63T	63T	63T	80T	80T	80T
TAMANHO Size	-	I	II	III	I	II	III	I	II	III
FORÇA DE AVANÇO Advanced force	t	40	40	40	63	63	63	80	80	80
FORÇA DE RETORNO Return force	t	4	4	4	6,3	6,3	6,3	8	8	8
CURSO DO CILINDRO Cylinder stroke	mm	400	400	600	400	400	600	400	600	800
ABERTURA MESA X MARTELO Opening table x hammer (Daylight)	mm	600	600	800	600	600	800	600	800	1.000
VELOCIDADE DE AVANÇO RÁPIDO Fast forward speed	mm/s	200	200	200	225	225	225	225	225	225
VELOCIDADE DE TRABALHO Working speed	mm/s	20	20	20	15	15	15	15	15	15
VELOCIDADE DE RETORNO Return speed	mm/s	130	130	130	130	130	130	130	130	130
DIMENSÕES DA MESA (ENTRE COLUNAS) Table Dimensions (Betweens Columns)	mm	600 x 600	1.000 x 800	1.400 x 1.000	600 x 600	1.000 x 800	1.400 x 1.000	800 x 600	1.200 x 1.000	1.600 x 1.200
DISTÂNCIA ENTRE SOLO E MESA Distance between ground and table	mm	850	850	850	850	850	850	850	850	850
MOTOR Motor	CV	10	10	10	15	15	15	20	20	20
CAPACIDADE DE ÓLEO (AW46) Oil capacity (AW46)	l	160	160	160	180	180	180	220	220	220
PESO APROXIMADO Approximate weight	Kg	4.000	5.000	7.000	5.000	6.000	8.000	6.000	7.000	9.000

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Technical Specifications

	UNID.	110T	110T	110T	125T	125T	125T	160T	160T	160T
TAMANHO Size	-	I	II	III	I	II	III	I	II	III
FORÇA DE AVANÇO Advanced force	t	110	110	110	125	125	125	160	160	160
FORÇA DE RETORNO Return force	t	11	11	11	12	12	12	16	16	16
CURSO DO CILINDRO Cylinder stroke	mm	400	600	800	600	800	800	600	800	800
ABERTURA MESA X MARTELO Opening table x hammer (Daylight)	mm	600	800	1.000	800	1.000	1.000	800	1.000	1.000
VELOCIDADE DE AVANÇO RÁPIDO Fast forward speed	mm/s	195	195	195	170	170	170	170	170	170
VELOCIDADE DE TRABALHO Working speed	mm/s	15	15	15	15	15	15	15	15	15
VELOCIDADE DE RETORNO Return speed	mm/s	130	130	130	150	150	150	150	150	150
DIMENSÕES DA MESA (ENTRE COLUNAS) Table Dimensions (Between Columns)	mm	800 x 600	1.200 x 1.000	1.600 x 1.200	800 x 600	1.200 x 1.000	1.800 x 1.400	1.000 x 800	1.400 x 1.000	1.800 x 1.400
DISTÂNCIA ENTRE SOLO E MESA Distance between ground and table	mm	850	850	850	850	850	850	850	850	850
MOTOR Motor	CV	30	30	30	30	30	30	30	30	30
CAPACIDADE DE ÓLEO (AW46) Oil capacity (AW46)	l	260	260	260	260	260	260	360	360	360
PESO APROXIMADO Approximate weight	Kg	7.000	8.500	10.000	8.000	9.000	10.000	10.500	11.500	13.500

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Technical Specifications

	UNID.	200T	200T	200T	250T	250T	250T	315T	315T	315T
TAMANHO Size	-	I	II	III	I	III	III	I	II	III
FORÇA DE AVANÇO Advanced force	t	200	200	200	250	200	250	315	315	315
FORÇA DE RETORNO Return force	t	20	20	20	25	20	25	30	30	30
CURSO DO CILINDRO Cylinder stroke	mm	600	800	1.000	600	1.000	1.000	600	800	1.000
ABERTURA MESA X MARTELO Opening table x hammer (Daylight)	mm	800	1.000	1.200	800	1.200	1.200	800	1.000	1.200
VELOCIDADE DE AVANÇO RÁPIDO Fast forward speed	mm/s	200	200	200	200	200	200	240	240	240
VELOCIDADE DE TRABALHO Working speed	mm/s	5~15	5~15	5~15	5~12	5~15	5~15	5~15	5~15	5~15
VELOCIDADE DE RETORNO Return speed	mm/s	150	150	150	150	150	150	150	150	150
DIMENSÕES DA MESA (ENTRE COLUNAS) Table Dimensions (Between Columns)	mm	1.000 x 800	1.400 x 1.000	2.000 x 1.400	1.000 x 800	2.000 x 1.400	2.000 x 1.400	1.200 x 1.000	1.600 x 1.200	2.000 x 1.400
DISTÂNCIA ENTRE SOLO E MESA Distance between ground and table	mm	850	850	850	850	850	850	850	850	850
MOTOR Motor	CV	30	30	30	40	30	40	50	50	50
CAPACIDADE DE ÓLEO (AW46) Oil capacity (AW46)	l	380	380	380	460	380	460	560	560	560
PESO APROXIMADO Approximate weight	Kg	11.000	12.000	15.000	12.000	15.000	16.000	20.000	21.500	24.000

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Technical Specifications

	UNID.	400T	400T	400T	400T	500T	500T	500T	500T
TAMANHO Size	-	I	II	III	IV	I	II	III	IV
FORÇA DE AVANÇO Advanced force	t	400	400	400	400	500	500	500	500
FORÇA DE RETORNO Return force	t	40	40	40	40	50	50	50	50
CURSO DO CILINDRO Cylinder stroke	mm	600	800	1.000	1.000	600	800	1.000	1.000
ABERTURA MESA X MARTELO Opening table x hammer (Daylight)	mm	800	1.000	1.200	1.400	800	1.000	1.200	1.400
VELOCIDADE DE AVANÇO RÁPIDO Fast forward speed	mm/s	250	250	250	250	300	300	300	300
VELOCIDADE DE TRABALHO Working speed	mm/s	5~12	5~12	5~12	5~12	5~12	5~12	5~12	5~12
VELOCIDADE DE RETORNO Return speed	mm/s	150	150	150	150	150	150	150	150
DIMENSÕES DA MESA (ENTRE COLUNAS) Table Dimensions (Between Columns)	mm	1.200 x 1.000	1.600 x 1.200	2.000 x 1.400	2.600 x 1.600	1.200 x 1.000	1.600 x 1.200	2.000 x 1.400	2.600 x 1.600
DISTÂNCIA ENTRE SOLO E MESA Distance between ground and table	mm	850	850	850	850	850	850	850	850
MOTOR Motor	CV	60	60	60	60	75	75	75	75
CAPACIDADE DE ÓLEO (AW46) Oil capacity (AW46)	l	700	700	700	700	900	900	900	900
PESO APROXIMADO Approximate weight	Kg	21.500	23.500	25.000	32.000	32.000	35.000	45.000	50.000

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Technical Specifications

	UNID.	630T	630T	630T	630T	800T	800T	800T	800T
TAMANHO Size	-	I	II	III	IV	I	II	III	IV
FORÇA DE AVANÇO Advanced force	t	630	630	630	630	800	800	800	800
FORÇA DE RETORNO Return force	t	60	60	60	60	80	80	80	80
CURSO DO CILINDRO Cylinder stroke	mm	800	800	1.000	1.000	800	1.000	1.200	1.400
ABERTURA MESA X MARTELO Opening table x hammer (Daylight)	mm	1.000	1.000	1.200	1.400	1.000	1.200	1.400	1.600
VELOCIDADE DE AVANÇO RÁPIDO Fast forward speed	mm/s	300	300	300	300	350	300	300	300
VELOCIDADE DE TRABALHO Working speed	mm/s	4~10	4~10	4~10	4~10	4~10	4~10	4~10	4~10
VELOCIDADE DE RETORNO Return speed	mm/s	150	150	150	150	150	150	150	150
DIMENSÕES DA MESA (ENTRE COLUNAS) Table Dimensions (Between Columns)	mm	1.400 x 1.000	1.800 x 1.400	2.400 x 1.600	2.800 x 1.800	1.600 x 1.200	2.000 x 1.400	2600 x 1.600	3.000 x 1.800
DISTÂNCIA ENTRE SOLO E MESA Distance between ground and table	mm	850	850	850	850	850	850	850	850
MOTOR Motor	CV	75	75	75	75	100	100	100	100
CAPACIDADE DE ÓLEO (AW46) Oil capacity (AW46)	l	1.000	1.000	1.000	1.000	1.100	1.100	1.100	1.100
PESO APROXIMADO Approximate weight	Kg	45.000	50.000	50.000	60.000	55.000	60.000	70.000	75.000

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Technical Specifications

	UNID.	1.100T	1.100T	1.100T	1.500T	1.500T	1.500T
TAMANHO Size	-	I	II	III	I	II	III
FORÇA DE AVANÇO Advanced force	t	1.100	1.100	630	1500	1.500	1.500
FORÇA DE RETORNO Return force	t	110	110	60	150	150	150
CURSO DO CILINDRO Cylinder stroke	mm	1.000	1.200	1.000	1.000	1.200	1.400
ABERTURA MESA X MARTELO Opening table x hammer (Daylight)	mm	1.200	1.400	1.200	1.200	1.400	1.600
VELOCIDADE DE AVANÇO RÁPIDO Fast forward speed	mm/s	300	300	300	300	300	300
VELOCIDADE DE TRABALHO Working speed	mm/s	4~9	4~9	4~10	3~8	3~8	3~8
VELOCIDADE DE RETORNO Return speed	mm/s	130	130	150	130	130	130
DIMENSÕES DA MESA (ENTRE COLUNAS) Table Dimensions (Between Columns)	mm	2.400 x 1.600	2.800 x 1.800	2.400 x 1.600	2.400 x 1.600	2.800 x 1.800	3.600 x 2.000
DISTÂNCIA ENTRE SOLO E MESA Distance between ground and table	mm	1.000	1.000	850	1.000	1.000	1.000
MOTOR Motor	CV	150	125	75	150	150	150
CAPACIDADE DE ÓLEO (AW46) Oil capacity (AW46)	l	1.500	1.500	1.000	1.800	1.800	1.800
PESO APROXIMADO Approximate weight	Kg	95.000	105.000	50.000	110.000	115.000	140.000

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Technical Specifications

	UNID.	2.000T	2.000T	2.000T	2.500T	2.500T	2.500T
TAMANHO Size	-	I	II	III	I	II	III
FORÇA DE AVANÇO Advanced force	t	2.000	2.000	2.000	2.500	2.500	2.500
FORÇA DE RETORNO Return force	t	200	200	200	250	250	250
CURSO DO CILINDRO Cylinder stroke	mm	1.200	1.400	1.600	1.200	1.400	1.600
ABERTURA MESA X MARTELO Opening table x hammer (Daylight)	mm	1.400	1.600	1.800	1.400	1.600	1.800
VELOCIDADE DE AVANÇO RÁPIDO Fast forward speed	mm/s	300	300	300	300	300	300
VELOCIDADE DE TRABALHO Working speed	mm/s	3~8	3~8	3~8	2~7	2~7	2~7
VELOCIDADE DE RETORNO Return speed	mm/s	130	130	130	130	130	130
DIMENSÕES DA MESA (ENTRE COLUNAS) Table Dimensions (Between Columns)	mm	2.600 x 1.600	3.000 x 1.800	4.000 x 2.200	2.600 x 1.600	3.000 x 1.800	4.000 x 2.200
DISTÂNCIA ENTRE SOLO E MESA Distance between ground and table	mm	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200
MOTOR Motor	CV	200	200	200	250	250	250
CAPACIDADE DE ÓLEO (AW46) Oil capacity (AW46)	l	2.500	2.500	2.500	2.800	2.800	2.800
PESO APROXIMADO Approximate weight	Kg	145.000	160.000	180.000	165.000	180.000	215.000

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Technical Specifications

	UNID.	3.000T	3.000T	3.000T	4.000T	4.000T
TAMANHO Size	-	I	II	III	I	II
FORÇA DE AVANÇO Advanced force	t	3.000	3.000	3.000	4.000	4.000
FORÇA DE RETORNO Return force	t	300	300	300	400	400
CURSO DO CILINDRO Cylinder stroke	mm	1.200	1.400	1.600	1.400	1.600
ABERTURA MESA X MARTELO Opening table x hammer (Daylight)	mm	1.400	1.600	1.800	1.600	1.800
VELOCIDADE DE AVANÇO RÁPIDO Fast forward speed	mm/s	300	300	300	300	300
VELOCIDADE DE TRABALHO Working speed	mm/s	2~6	2~6	2~6	2~5	2~5
VELOCIDADE DE RETORNO Return speed	mm/s	130	130	130	130	130
DIMENSÕES DA MESA (ENTRE COLUNAS) Table Dimensions (Between Columns)	mm	2.800 x 1.800	3600 x 2.000	5.000 x 2.600	3000 x 1.800	4.000 x 2.200
DISTÂNCIA ENTRE SOLO E MESA Distance between ground and table	mm	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
MOTOR Motor	CV	300	300	300	350	350
CAPACIDADE DE ÓLEO (AW46) Oil capacity (AW46)	l	3.000	3.000	3.000	4.000	4.000
PESO APROXIMADO Approximate weight	Kg	185.000	220.000	285.000	255.000	285.000

ITENS DE SÉRIE:

Standard features

Martelo guiado por prismas
Hammer guided by prisms

Bloco Manifold monitorado - cat.4
Monitored manifold block - cat.4

CLP de segurança
Safety PLC

Calço de segurança
Safety block

Cortina de luz
Light curtain

Grade de proteção
Protective guard

Botão de emergência
Emergency button

Console bimanual com simultaneidade
Two-hand console with simultaneity

APLICAÇÕES:

Applications

- Universal
Universal
- Indicada para fabricação de peças que exigem máquinas robustas, qualidade e precisão.
Suitable for the manufacturing of parts that require robust machines, quality, and precision.
- Martelo guiado por réguas prismáticas ajustáveis.
Hammer guided by adjustable prismatic guides.
- Setup rápido do ferramental, maior durabilidade das ferramentas, melhor qualidade das peças estampadas.
Quick tool setup, longer tool life, and better quality of stamped parts.
- Baixa manutenção, ruído e vibração.
Low maintenance, noise, and vibration.
- Segurança, atende às mais exigentes normas de segurança.
Safety, complies with the most stringent safety standards.
- Aceita fácil adaptação e é compatível com os itens (peças, acessórios, componentes e periféricos) de mercado, ex.: Alimentadores, Robôs e outros.
Easily adaptable and compatible with market items (parts, accessories, components, and peripherals), e.g., Feeders, Robots, and others.
- Corte, dobra, repuxo, estampagem, rebarbação, montagem e desmontagem, moldagem, progressivo, compactação, forjamento, dentre inúmeros outros.
Cutting, bending, deep drawing, stamping, deburring, assembly and disassembly, molding, progressive, compacting, forging, among countless others.
- Todos os tipos de empresas, metalúrgicas ou não.
All types of companies, whether metallurgical or not.
- Metálicos e não metálicos, Borrachas, Fibras, Compostos (SMC), Tecidos, Plásticos, Madeira, Cerâmicas, Pós, Químicos, Orgânicos e outros.
Metallic and non-metallic materials, Rubber, Fibers, Composites (SMC), Fabrics, Plastics, Wood, Ceramics, Powders, Chemicals, Organics, and others.

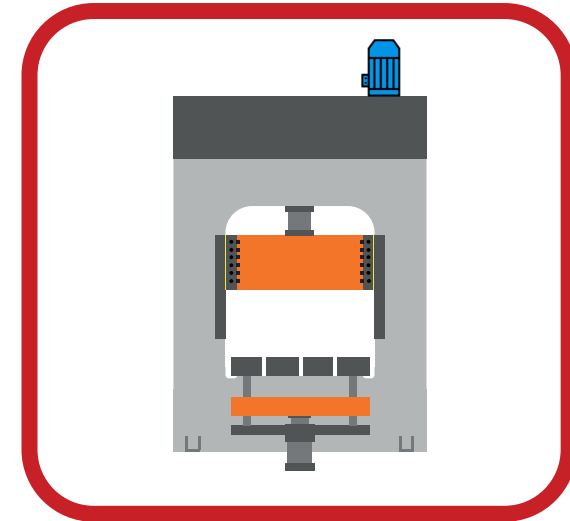
**Consulte-nos para outros modelos, capacidades ou aplicações.
Consult us for other models, capacities or applications.*

ITENS DE OPCIONAIS:

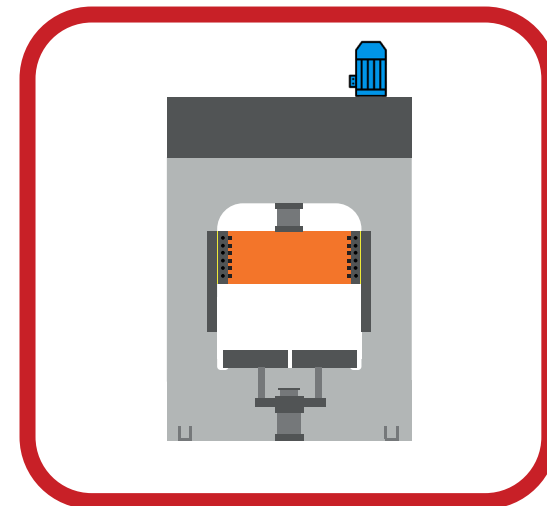
Optional features.

- **CLP+IHM (Controlador logico programavel + Interface homem maquina)**
PLC+HMI (Programmable Logic Controller + Human-Machine Interface)
- **Temporizador**
Timer
- **Aquecimento**
Heating
- **Válvulas proporcionais de vazão e pressão**
Proportional flow and pressure valves
- **Celula de carga**
Load cell
- **Leitor de biometria ou código de barras**
Biometric or barcode reader
- **Preparação para sistema supervisorio**
Preparation for supervisory system
- **Bomba de vazão variável**
Variable flow pump
- **Acumulador de pressão**
Pressure accumulator
- **Cilindro extrator ou Almofoada (duplo efeito)**
Extractor cylinder or pad (double acting)
- **Mesa móvel**
Movable table
- **Braços de apoio e réguas com esferas ou roletes para colocação de ferramentas dentro da Prensa.**
Support arms and rulers with spheres or rollers for placing tools inside the press
- **Bomba baixo ruído**
Low noise pump
- **Trocador de calor para resfriamento do óleo**
Heat exchanger for oil cooling
- **Cortina de luz com feixes flutuantes**
Light curtain with floating beams
- **Proteção sanfonada para as colunas**
Bellows protection for the columns
- **Pintura customizada**
Custom paint

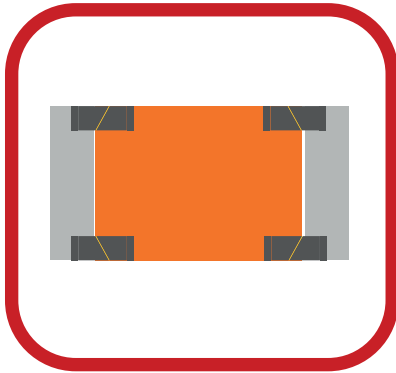
PMH-PR DUPLO EFEITO ALMOFADA/EXTRATOR



PMH-PR DUPLO EFEITO EXTRATOR



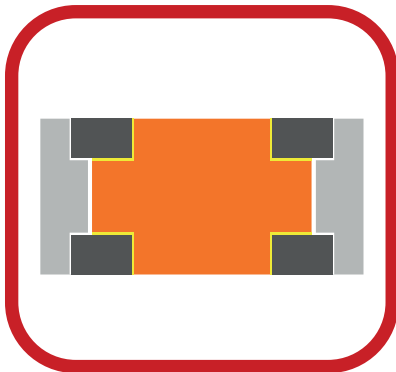
PMH-PR MARTELO 4 FACES



Martelo guiado através de sistema de quatro (04) pontos de apoio regulaveis e deslizantes em réguas que garantem o ajuste perfeito para a maioria das operações que exigem uma prensa robusta e precisa.

Hammer guided through a system of four (04) adjustable and sliding support points on rails, ensuring the perfect fit for most operations that require a robust and precise press.

PMH-PR MARTELO 8 FACES



Martelo guiado através de sistema de oito (08) pontos de apoio regulaveis e deslizantes em réguas que garantem o ajuste perfeito para os processos que exigem além da robustez e precisão que o martelo mantenha seu paralelismo mesmo em momentos críticos que exigem do martelo esforços descentralizados.

Hammer guided through a system of eight (08) adjustable and sliding support points on rails, ensuring the perfect adjustment for processes that require not only robustness and precision but also maintaining the hammer's parallelism, even during critical moments that demand decentralized forces on the hammer.

Obs: Padrão para todas as máquinas deste catálogo: Rasgo/canais "T" na mesa e martelo, em "Paralelo" fabricados conforme norma DIN508 Distância entre mesa e solo de 850mm | Adequadas as normas de segurança conforme NR12 e NR10 | 220v trifásico - Para alterações e modificações consultar o departamento técnico.

Standard for all machines in this catalog: "T" slots/channels on the table and hammer, in "Parallel," manufactured according to DIN 508 standard. Distance between table and floor of 850mm. Compliant with safety standards according to Category 4. 220V three-phase. For alterations and modifications, consult the technical department.

ABIMAQ

apexBrasil



Av. Caibar Schutel, 123 - Jardim Aeroporto | Araraquara - SP CEP: 14808-362

+55 16 3014-8368 +55 16 3463-7110 +55 16 99764-6232